

**Internazionale  
a Ferrara 2015**

UN WEEKEND CON I GIORNALISTI  
DI TUTTO IL MONDO 2-3-4 ottobre



Pera dell'  
**emilia-romagna  
IGP**



CAMPAGNA FINANZIATA  
CON IL CONTRIBUTO  
DELL'UNIONE EUROPEA,  
DELLA FRANCIA, DELL'ITALIA  
E DELLA SPAGNA

[www.aop-igp.eu](http://www.aop-igp.eu)



Nell'ambito della manifestazione **INTERNAZIONALE a Ferrara 2015**  
il **Consorzio della Pera dell'Emilia Romagna IGP** ha il piacere di invitare la S.V.  
**Sabato 3 ottobre alle ore 11:30**

al Convegno presso il Teatro Nuovo sul tema:  
**"Vegetariani, vegani e carnivori: chi ha ragione?"** si confronteranno:  
Paolo Bruni – CSO Centro Servizi Ortofrutticoli  
Marco Constantini – Wwf  
Philip Lymbery – *Compassion in world farming*  
Pietro Del Soldà - *moderatore*

Al termine dell'incontro alle ore 13:00  
presso lo stand del Consorzio Pera IGP in P.zza Trento Trieste  
seguirà una degustazione di prelibatezze a base di **Pera Abate IGP**

## APERITIVO

**dello Chef Alessio Malaguti**  
**servito dagli studenti dell'I.I.S. VERGANI NAVARRA**

### **La pera ferrarese ... in degustazione**

Crocante, squacquerone e pera  
Tortello ripieno di mostarda di pera e granella di noci  
Pera, cioccolato e panna montata alla cannella

### **La pera ferrarese... da sorseggiare**

Centrifuga fresca di pera, mela e limone

### **Preludio di piccoli gusti**

Tortino di zucca ferrarese, rosmarino e scamorza affumicata  
Biscottini di Parmigiano Reggiano  
"Tutto verdure"  
Panino nero, mousse di mortadella e granella di pistacchio

### **Bevande**

Bollicine "Donna Lucrezia" – Spumante Brut – Cantine Mattarelli (Fe)  
Variazione di succhi di frutta  
Acqua minerale gassata e naturale

in collaborazione con

